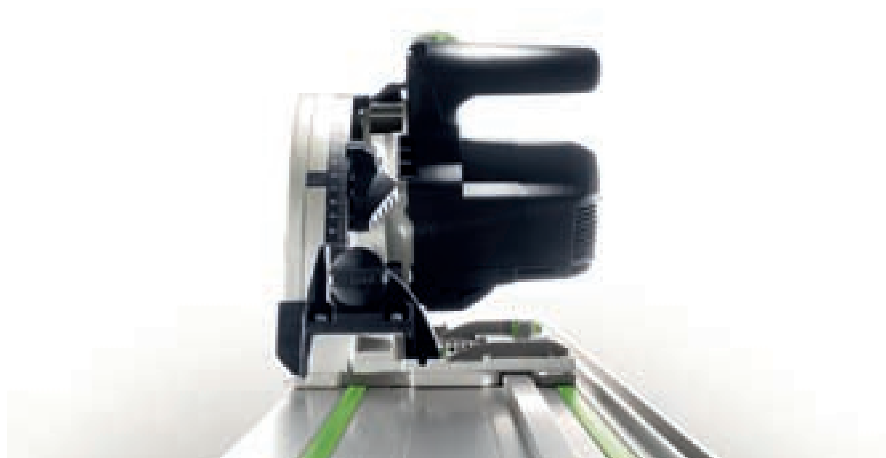


Savning som på skinner

FESTOOL

Der er ikke mange, der udvikler dyksave så praksisorienteret som Festool. Derfor opfandt vi allerede for mere end 40 år siden føringsskinnen og sætter hele tiden nye milepæle med dyksavene. Sammen repræsenterer de den styrke, som gør Festool så enestående: systemtanken.

Den hurtigere vej til perfekte snit





Kombinationen af dyksav og MFT giver sikker fastspænding og optimal føring.

Moderne dyksave skal opfylde mange krav. De skal være mobile og alsidige og samtidig arbejde næsten så præcist som stationære maskiner. Festool gør det muligt.

Dyksavene passer nøjagtigt til føringsskinnen. Resultatet: Præcise og flossefrie snit – takket være den patenterede overfladebeskytter. Dyksavene TS 55 og TS 75 er sande eksempler på alsidighed og mobilitet. De har en lang række kendetegn som f.eks. FastFix udskiftning af savklinge og intelligent MMC elektronik. De overbevisende enkeltmaskiner vækker i øvrigt også begejstring i systemer. Hvad enten det gælder føringsskinner, vinkelenheder, arbejdsborde eller den enkle tilslutning til udsugningen, så passer alt sammen og arbejdet optimeres.

Samtlige fordele:

- Med skinnen saves der præcist på afmærkningen
- Flossefrie snit
- Lang levetid og robust
- FastFix udskiftning af savklinge
- Alsidig anvendelse med føringsskinne og arbejdsbord



Flossefri savning i begge sider takket være føringsskinnen og den monterbare overfladebeskytter.



Til enhver udskæring: Med dyksaven fra Festool og føringsskinnen saves der sikkert og nøjagtigt – også når det gælder vanskelige geometriske former.

FESTOOL Systemet



Festool tænker ikke bare i maskiner, men også i systemer. For at gøre arbejdet hurtigere, lettere og bedre.



Savklingesystemet

Det bedste resultat opnås med den rigtige savklinge. Derfor udvikler og forbedrer Festool alle klinger selv.

Rundsavklinger fra side 56



Føringssystemet

Der er kun en vej til nøjagtig og flossefri savning: føringssystemet fra Festool.

Føringssystemer fra side 313

Oversigt over anvendelser – dyksave

Du kender bedst selv dine arbejdsområder. Tabellen viser derfor nogle typiske anvendelser, og hvor de enkelte maskiner har deres styrke. Detaljerede oplysninger findes på de efterfølgende sider. Sådan finder du bestemt den optimale løsning.

	Dyksave		Eternit-dyksav
Maksimal skæredybde	**TS 55** 55 mm	**TS 75** 75 mm	**AXT 50 LA** 47 mm
Udsavning til glasindsats i indvendige døre	●	●	
Udsavning til glasindsats i hoveddøre	◑	●	
Tilskæring af dørlængder	●	●	
Tilskæring af bl.a. ventilationsåbninger og højttalere	●	◑	
Savning af udsparinger i køkkenbordplader	●	◑	
Tilskæring af dobbeltgulve	○	●	
Tilskæring af hoveddøre indtil 75 mm	○	●	
Tilskæring af udestueprofiler indtil 75 mm	○	◑	
Skæring af udsparinger på trædele og plader	◑	◑	
Udskæring af gamle trægulve	●	●	
Savning af skyggefuger	●		
Udskæring af fuger i parketgulve	●	◑	
Tilskæring af spånplader	●	●	
Tilskæring af finerede og laminerede plader	●	●	
Savning i gipsplader	●	◑	
Tilskæring af aluminiumsplader og -profiler	◑	◑	
Tilskæring af kunststofplader og -profiler	◑	◑	
Afkortning af kabelkanaler i PVC og aluminium	○	◑	
Skæring af bomkanter og afkortning	○	●	
Grov savning af brædder på tømmerpladsen	○	◑	
Tilskæring af tømmer	○	◑	
Savning af kabelkanaler i stål		●	
Savning i cement- og byggeplader			●
Savning i kunstharpiksplader			●

○ egnet ◑ velegnet ● meget velegnet

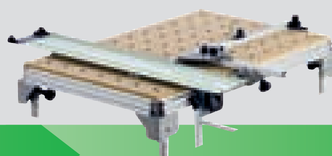
01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17



Udsugningssystemet

Støvsugerne sørger for rene resultater – på værkstedet og byggepladsen.

Støvsugere fra side 281



Arbejdspladssystemet

Arbejdsbordet MFT – alsidig på værkstedet og praktisk på byggepladsen. Også velegnet til savning.

Arbejdsbord fra side 92



Opbevaringssystemet

Systainerne sørger for orden blandt maskiner og tilbehør.

Opbevaringssystemer fra side 337

Savning med dyksave
Maskinoversigt

Dyksav TS 55



Hovedanvendelser

- Præcis neddykning indtil 55 mm materialetykkelse
- Perfekt afkortning af indvendige døre – føringsskinne med dyksav
- Etablering af dilatationsfuger i parketgulve såvel som skyggefuger
- Tilskæring af plademateriale
- Tilskæring og bearbejdning af gipsplader

Styrker og fordele

- FastFix sørger for nem og hurtig udskiftning af savklingen for materialetilpasset savning
- Bevægelig spaltekniv sikrer uproblematisk neddykning
- Med den monterbare overfladebeskytter opnås bedste arbejdskvalitet
- Hurtigbremse gør arbejdet sikkert og komfortabelt
- Indstilling på føringsskinnen uden brug af værktøj

Gå til side 50

Tekniske data	
Optagen effekt	1200 W
Optagen effekt	1050 W
Omdrejningstal i tomgang	2000-5200 min⁻¹
Omdrejningstal i tomgang	6500 min⁻¹
Savklinge-diameter	160 mm
Skæredybde ved 45°/90°	0-43/0-55 mm
Tilslutning til støvudsugning Ø	27/36 mm
Vægt	4,5 kg
Vægt	4,4 kg

= med MMC elektronik



Dyksav TS 75



Hovedanvendelser

- Præcis neddykning indtil 75 mm materialetykkelse
- Perfekt afkortning af hoveddøre – føringsskinne med dyksav
- Tilskæring og bearbejdning af udestueprofiler
- Perfekt og enkel afkortning af kabelkanaler
- Sikker tilskæring af dobbeltgulve
- Bearbejdning af sandwichplader i forbindelse med halbyggeri

Styrker og fordele

- FastFix sørger for nem og hurtig udskiftning af savklingen for materialetilpasset savning
- Bevægelig spaltekniv sikrer uproblematisk neddykning
- Med den monterbare overfladebeskytter opnås bedste arbejdskvalitet
- Hurtigbremse gør arbejdet sikkert og komfortabelt
- Indstilling på føringsskinnen uden brug af værktøj

Gå til side 52

Tekniske data	
Optagen effekt	1600 W
Omdrejningstal i tomgang	1350-3550 min⁻¹
Savklinge-diameter	210 mm
Skæredybde ved 45°/90°	0-55/0-75 mm
Tilslutning til støvudsugning Ø	27/36 mm
Vægt	6,2 kg

= med MMC elektronik



Eternidyktsav AXT 50 LA



Hovedanvendelser

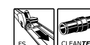
- Savning af hårde til meget hårde byggeplader
- Tilskæring af cementbundne plader
- Savning i cementbundne silikatplader
- Afkortning af cementbundne spånplader
- Savning i fibercementplader
- Savning i kunstharpiksbundne plader

Styrker og fordele

- Lukket udsugningskappe med tætningsbørste sørger for rent og støvfrit arbejde
- Højt drejningsmoment ved lav hastighed til hårde materialer
- Støvbeskyttet og præcis rulleføring på special-føringsskinne

Gå til side 54

Tekniske data	
Optagen effekt	750 W
Omdrejningstal savklinge	210 min⁻¹
Savklinge-diameter	170 mm
Skæredybde ved 45°/90°	0-30/0-47 mm
Tilslutning til støvudsugning Ø	27/36 mm
Vægt	6,4 kg





Det måles dyksave på

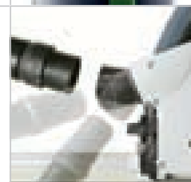
Med TS 55 har Festool sat en målestok for dyksave. En lang række finesser giver enestående fordele i det daglige arbejde.



FastFix udskiftning af savklinge
Det er nu muligt at skifte savklinge med få håndgreb. Derfor skiftes der oftere, der arbejdes materialetilpasset, og der spares penge.



Drejelig udsugningsstuds
Mere bevægelsesfrihed og mindre risiko for at snuble. Støvsuger-slangen ligger altid rigtigt, er aldrig i vejen og kan derfor altid blive på – det skåner helbredet.



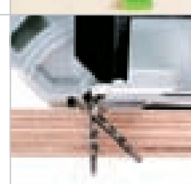
Præcis føring
Indstilling af styrebakkerne på føringsskinnen uden brug af værktøj. Dermed opnås der en præcis føring.



Dobbeltsidet overfladebeskytter
Flossefri savning i begge sider. Den monterbare overfladebeskytter og føringsskinnen gør det muligt.



Afmærkning = snit
Også ved vinkelsnit opnås der præcise resultater. Med TS 55 er afmærkningskanten altid lig med snitkanten, også ved vinkelsnit.



Bevægelig spaltekniv
Er der, når du har brug for den. Forsvinder, når den er i vejen: Den bevægelige spaltekniv bliver i huset ved neddykning.



Leveringsomfang	Artikel nr.
betjeningsværktøj	
TS 55 EBQ-Plus-FS HW fintand-savklinge W48, føringsskinne FS 1400/2, overfladebeskytter, lev. i SYSTAINER SYS 4 T-LOC	**561508**
TS 55 EBQ-FS HW fintand-savklinge W48, føringsskinne FS 1400/2, i karton	**561167**
TS 55 Q-Plus-FS HW universal-savklinge W28, føringsskinne FS 1400/2, overfladebeskytter, lev. i SYSTAINER SYS 4 T-LOC	**561509**
TS 55 Q-FS HW universal-savklinge W28, føringsskinne FS 1400/2, i karton	**561169**
TS 55 EBQ-Plus HW fintand-savklinge W48, overfladebeskytter, lev. i SYSTAINER SYS 4 T-LOC	**561426**
TS 55 EBQ HW fintand-savklinge W48, i karton	**561163**
TS 55 Q-Plus HW universal-savklinge W28, overfladebeskytter, lev. i SYSTAINER SYS 4 T-LOC	**561427**
TS 55 Q HW universal-savklinge W28, i karton	**561165**

Tilbehør, se side 55

Allround-talentet til 55 mm



Hurtigere til bedre resultater

Med FastFix udskiftes savklingen nemt og hurtigt. Et par håndgreb og den optimale savklinge er monteret. Dermed saves der altid materialetilpasset, præcist og økonomisk. Det sparer dig for efterbearbejdning og omkostninger til slibning.



Endnu bedre i system

Det omfattende systemtilbehør gør TS 55 endnu bedre, endnu mere praktisk og endnu hurtigere. For eksempel afskærmningen. Den forbedrer den i forvejen meget gode udsugning og kan også anvendes som anslag ved savning af skyggefuger.



Præcision i serie

Store plader saves nemt og hurtigt med parallelanslaget. Arbejdsemnets bredde indstilles ved hjælp af anslagsrytter og skala. Seriesnit skæres hurtigt og præcist – det ideelle tilbehør til føringsskinnen.



Det mobile værksted

Hvor tit skal man ikke hurtigt fastspænde et arbejdsemne. På byggepladsen har man dog som regel ikke nogen høvlebænk i nærheden. Da er arbejdsbordet ideelt. Sammen med føringsskinnen og dyksaven er det dit mobile værksted.



Skinnen overflødiggør høvlen

For at alle snit lykkes optimalt, har Festool opfundet føringsskinnen: arbejdsemnet afmærkes, føringsskinnen justeres – og arbejdet kan gå i gang. Ved afkortning af døre er det ikke længere nødvendigt at arbejde med en høvl. Det sparer tid og penge.

Tekniske data	
Optagen effekt	1200 W
Optagen effekt	1050 W
Omdrejningstal i tomgang	2000-5200 min^{-1}
Omdrejningstal i tomgang	6500 min^{-1}
Savklinge-diameter	160 mm
Skæredybde ved 45°/90°	0-43/0-55 mm
Tilslutning til støvudsugning Ø	27/36 mm
Vægt	4,5 kg
Vægt	4,4 kg

= med MMC elektronik

Enestående indtil 75 mm

Ingen anden dyksav har en skæredybde på 75 millimeter samtidig med de mange fordele. Desuden taler det store udvalg af savklinger for sig selv. Ideel inden for en lang række områder.



FastFix udskiftning af savklinge
Det er nu muligt at skifte savklinge med få håndgreb. Derfor skiftes der oftere, der arbejdes materialetilpasset, og der spares penge.



Stopbeslag
For at undgå tilbageslag ved neddykning trods den enorme kraft er TS 75 udstyret med stopbeslag. Altid lige ved hånden i den praktiske holder, hvilket garanterer sikkert arbejde.



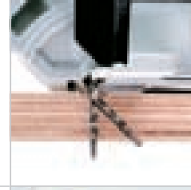
Præcis føring
Indstilling af styrebakkerne på føringsskinnen uden brug af værktøj. Dermed opnås der en præcis føring.



Dobbeltsidet overfladebeskytter
Flossefri savning i begge sider. Den monterbare overfladebeskytter og føringsskinnen gør det muligt.



Afmærkning = snit
Også ved vinkelsnit opnås der præcise resultater. Med TS 75 er afmærkningskanten altid lig med snitkanten, også ved vinkelsnit.



Bevægelig spaltekniv
Er der, når du har brug for den. Forsvinder, når den er i vejen: Den bevægelige spaltekniv bliver i huset ved neddykning.



Leveringsomfang	Artikel nr.
HW universal-savklinge W 36, stopbeslag, betjeningsværktøj	
TS 75 EBQ-Plus-FS føringsskinne FS 1400/2, overfladebeskytter, lev. i SYSTAINER SYS 5 T-LOC	**561512**
TS 75 EBQ-FS føringsskinne FS 1400/2, i karton	**561185**
TS 75 EBQ-Plus overfladebeskytter, lev. i SYSTAINER SYS 5 T-LOC	**561436**
TS 75 EBQ i karton	**561184**

Tilbehør, se side 55

Ikke bare enestående på grund af sin skæredybde



Kan mere end alle andre

Hvor almindelige 65 mm-maskiner for længst måtte give op, viser TS 75 hele sin styrke – og det i en handy form. Føringsskinnen gør det muligt at arbejde fleksibelt med TS 75.



Altid den rigtige savklinge

Ofte saver man i forskellige materialer med samme savklinge. Det er for besværligt at udskifte klingen. Det går selvfølgelig ud over kvaliteten, snittet og savklingens levetid. Festool kommer her til hjælp: FastFix udskiftning af savklinge. Så let kan det gøres.



Præcis og enkel

Hvis det skal være lidt bedre, er en skæredybde på 75 mm og det velkendte dykprincip ideelt. Dermed kan selv tykke arbejdsemner saves over med ét snit. Arbejdsemnet skal ikke møjsommeligt vendes om, og efterbearbejdningen minimeres.



Præcision i serie

Store plader saves nemt og hurtigt med parallelanslaget. Arbejdsemnets bredde indstilles ved hjælp af anslagsrytter og skala. Seriesnit skæres hurtigt og præcist – det ideelle tilbehør til føringsskinnen.



Fleksibel takket være dykprincippet

Alsidig og fleksibel anvendelse. Med den passende savklinge og dykprincippet tilpasses sandwichplader eller kabelkanaler med op til 75 mm uden problemer.

Tekniske data	
Optagen effekt	1600 W
Omdrejningstal i tomgang	1350-3550 min^{-1}
Savklinge-diameter	210 mm
Skæredybde ved 45°/90°	0-55/0-75 mm
Tilslutning til støvudsugning Ø	27/36 mm
Vægt	6,2 kg

= med MMC elektronik

Proffen til hårdt materiale

Uanset hvilke byggeplader du vil save i, er AXT 50 LA den rigtige maskine. Fra Duripanel og Eterplan over Isocolor og Suplux til Promatect – denne eternitdyksav klarer en lang række materialer med sin specialsavklinge og saver rent og sikkert.

Rent arbejdsmiljø
AXT 50 LA kan tilsluttes til støvsugerne CTL, CTM og SR.

Indkapslet hus
Huset til AXT 50 LA er fuldstændigt indkapslet. Motoren er således godt beskyttet mod støv – det forlænger levetiden.

Børster
Børsterne sørger for perfekt udsugning, idet de slutter tæt til arbejdsemnet.



Lavt omdrejningstal – højt drejningsmoment
Med sit lave omdrejningstal og høje drejningsmoment opfylder AXT 50 LA de ideelle forudsætninger for savning i meget hårde materialer.

Sikker føring
AXT 50 LA er udstyret med en speciel føringsplade med ruller. Hermed kan den sættes på føringsskinnen til AXT. Fordelen: ingen bremsning som følge af støv på skinnen.

AXT 50 LA er utrolig stærk. Med et lavt omdrejningstal og højt drejningsmoment klarer den selv de hårdeste materialer som f.eks. at opnå et nøjagtigt arbejdsresultat trods sliberester fås der en speciel føringsskinne. Med føringsrullerne glider AXT 50 LA frem og tilbage herpå. Dermed får man også en lige og ren snitkant på de hårdeste materialer.



Optimal støvudsugning takket være lukket udsugningskappe og tætningsbørste.



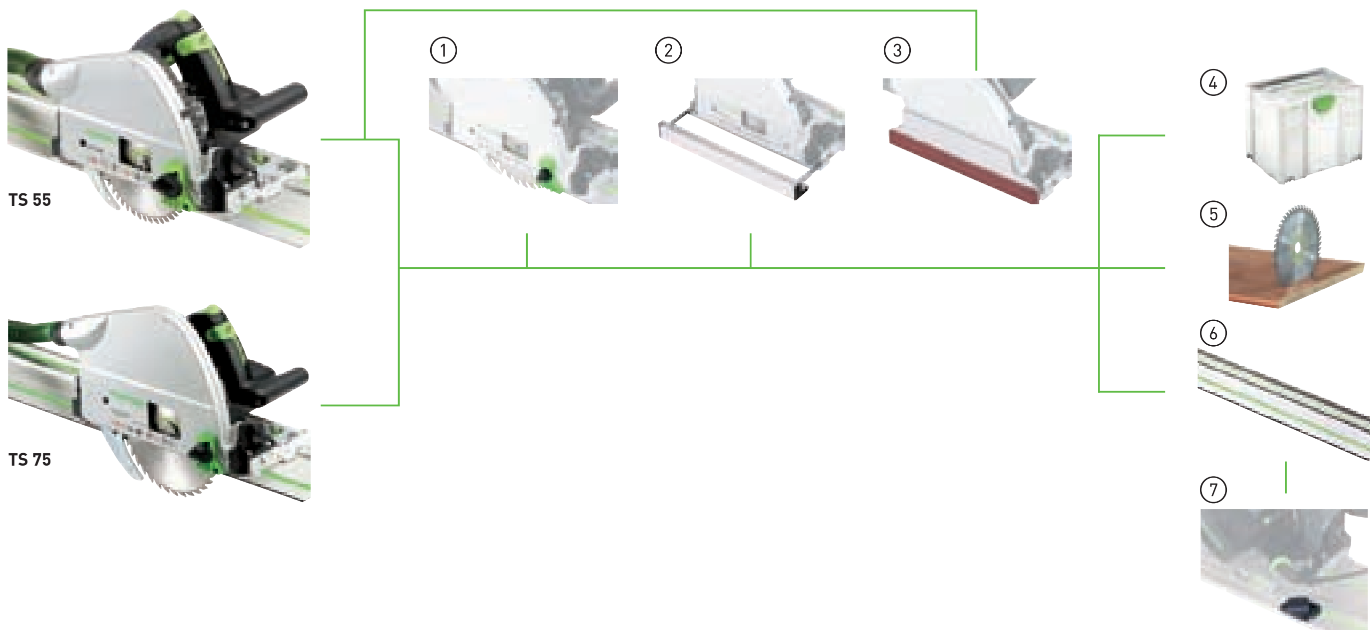
Den specielle føringsskinne til AXT 50 LA gør det muligt at opnå optimale arbejdsresultater (fås som tilbehør).



Den specielle savklinge til AXT 50 LA: suveræn i hårde byggeplader og cementfiberplader.

Leveringsomfang	Artikel nr.
AXT 50 LA-Plus HW special-savklinge, betjeningsværktøj, lev. i SYSTAINER SYS 4 T-LOC	**561442**
Føringsskinne AUP 1750 speciel føringsskinne til AXT 50 LA, længde 1750 mm, i karton	**482543**
Føringsskinne AUP 3000 speciel føringsskinne til AXT 50 LA, længde 3000 mm, i karton	**482544**
Special-savklinge 170x2,0x30 TF56 AXT 50 LA (optimal eternit dyksav), Diameter 170 mm, Snitbredde 2,0 mm, Borings-Ø 30 mm, Tandtal 56, Spånvinkel -4 °, Tandform TF, blisterpakning	**435450**

Tekniske data: se side 48



Tilbehør til dyksavene TS 55 og TS 75

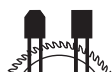
	Produkt	Beskrivelse	Artikel nr.
1	**Overfladebeskytter SP-TS 55/5**	til TS 55 og TS 75, til flossefri snit til højre for savklingen, anvendes med eller uden føringsskinne, pakning 5 stk., blisterpakning	**491473**
2	**Parallelanslag PA-TS 55**	til TS 55, parallelanslag kan monteres på begge sider, kan også anvendes som sideland, Max. arbejdsemne bredde 100 mm, i karton	**491469**
	Parallelanslag PA-TS 75	til TS 75, parallelanslag kan monteres på begge sider, kan også anvendes som sideland, Max. arbejdsemne bredde 100 mm, i karton	**492243**
3	**Afskærmning ABSA-TS 55**	til TS 55, afskærmning for optimal udsugning, kan anvendes som skyggefugesæt, Skyggefugebredde 17-46 mm, i karton	**491750**
4	**SYSTAINER T-LOC SYS-TS 55**	Systainer-størrelse SYS 4 T-LOC	**497681**
	SYSTAINER T-LOC SYS-TS 75	Systainer-størrelse SYS 5 T-LOC	**497682**
5	**Rundsavklinger**	fra side 56	
6	**Føringsskinner**	se kapitlet Føringssystemer fra side 313	
7	**Stopbeslag FS-RSP**	til TS 55, ATF 55, AP 55, AT 65, AP 65, AP 85, anvendes som bageste eller forreste stopposition på føringsskinne FS/2, kan også bruges som stopbeslag, blisterpakning	**491582**

Den optimale savklinge til enhver anvendelse

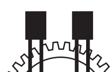
Farvekode	Materiale		Omdrejningstrin
			3 – 6
			3 – 5
			1 – 6
		Fe	2 – 4
		Al	3 – 6



Krydstand-savklinge (W og PW)
Tænderne på denne klinge peger skiftevis nedad mod venstre og højre og skærer på skift. Krydstand-savklingen er en universel savklinge til alt træmateriale.



Trapezfladtands-savklinge (TF)
Ved trapeztænder er tændernes kanter skrå på begge sider. Der skæres skiftevis med de to savtænder i materialet.
Denne tandform anvendes til savning af aluminium, hårdt kunststof og materiale med hård belægning.



Fladtands-savklinge (F)
Tændernes kanter er lige, ikke skrå. Hver tand skærer ens. Denne savklinge anvendes til savning i stål.

Kvalitet	Bestill.nr.	Sav-klinge Ø[1]	Hul-Ø[1]	Snit-bredde[1]	Spån-vinkel[2]	Tand-form	Tand-tal	Farvekode
Standard	486296	190	30	2,8	20	W	16	
Standard	493197	210	30	2,6	20	W	18	
Standard	437042	240	30	2,8	20	W	22	
Panther	496301	160	20	2,2	20	PW	12	
Panther	492049	190	FF[3]	2,6	28	PW	16	
Panther	486298	190	30	2,8	37	PW	14	
Panther	493196	210	30	2,6	28	PW	16	
Panther	496303	225	30	2,6	28	PW	18	
Panther	438698	240	30	2,8	38	PW	18	
Universal	496302	160	20	2,2	15	W	28	
Universal	492048	190	FF[3]	2,6	10	W	32	
Universal	490517	190	30	2,8	15	W	32	
Universal	493198	210	30	2,4	15	W	36	
Universal	488288	225	30	2,6	20	W	32	
Universal	490518	240	30	2,8	15	W	32	
Universal	494604	260	30	2,5	-5	W	60	
Fintand	491952	160	20	2,2	5	W	48	
Fintand	492050	190	FF[3]	2,4	8	W	48	
Fintand	486297	190	30	2,8	8	W	48	
Fintand	493199	210	30	2,4	5	W	52	
Fintand	491050	216	30	2,3	-5	W	48	
Fintand	488289	225	30	2,6	10	W	48	
Fintand	435187	240	30	2,8	10	W	48	
Fintand	494605	260	30	2,5	-5	W	80	

Anbefalet omdrejningstrin

[1] i mm   [2] i °   [3] FF = FastFix-holder

Laminerede plader, laminat	Finerede plader, parket	Blød kunststof, blød PVC	Hård kunststof, hård PVC	Hårde og abrasive byggeplader, cementsandwichplader, eternit	Tværsnit i massivt træ, møbelplader	Længdesnit i massivt træ	Aluminiumsplader 8-25 mm, aluminiumsprofiler	Gipsplader, bløde cementplader	Krydsfinér, Multiplex/lamineret træ	Akrylglas (plexiglas)	Fiberforstærkede kunststoffer	Fenolharpiksbundet materiale (Resopal, Resitex, Werzalit)	Kabelkanaler i stål, sandwichplader, dobbeltgulve	MDF mellemhårde fiberplader	Melaminharpiksplader (Trespa, Dytron)	Aluminiumssandwichplader (Alucobond, Dibond)	HDF masonitplader	Metal uden jern, kobber, messing	Rå spånplader	Stenuldsplader	Færdige gulvelementer	TS 55, ATF 55, AP 55	TS 75	AT 65, AP 65	AXT 50 LA	AP 85	PRECISIO CS 70	PRECISIO CS 50	SYMMETRIC SYM 70 E	KAPEX KS 120
Materiale																						Velegnet maskine								
		●			○	○			○					○			◑		○					x						
		●			○	○			○					○			◑		○				x							
		●			○	○			○					○			◑		○							x				
					○	●																x								
					○	●																						x		
					○	●																		x						
					○	●																	x							
					○	●																					x			
					○	●																				x				
○	○	◑			◑	◑		●	◑					◑			◑		●	○	◑	x								
○	○	◑			◑	◑		●	◑					◑			◑		●	○	◑							x		
○	○	◑			◑	◑		●	◑					◑			◑		●	○	◑			x						
○	○	◑			◑	◑		●	◑					◑			◑		●	○	◑		x							
○	○	◑			◑	◑		●	◑					◑			◑		●	○	◑						x			
○	○	◑			◑	◑		●	◑					◑			◑		●	○	◑					x				
○	○	◑			◑			●	◑					◑			◑		●	○	◑									x
●	●	○	◑		●	○			●	◑				●			◑		◑			x								
●	●	○	◑		●	○			●	◑				●			◑		◑									x		
●	●	○	◑		●	○			●	◑				●			◑		◑					x						
●	●	○	◑		●	○			●	◑				●			◑		◑				x							
●	●	○	◑		●	○			●	◑				●			◑		◑										x	
●	●	○	◑		●	○			●	◑				●			◑		◑								x			
●	●	○	◑		●	○			●	◑				●			◑		◑							x				
●	●	○	◑		●				●	◑				●			◑		◑											x
6	6	3-6	4-6	1-3	6	6	4-6	1-3	6	4-6	4-6	3-6	2-3	6	4-6	4-6	3-6	3-6	6	3-6	1-3									

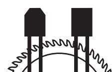
○ Egnet ◑ Velegnet ● Meget velegnet

Den optimale savklinge til enhver anvendelse

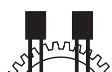
Farvekode	Materiale		Omdrejningstrin
			3 – 6
			3 – 5
			1 – 6
		Fe	2 – 4
		Al	3 – 6



Krydstand-savklinge (W og PW)
Tænderne på denne klinge peger skiftevis nedad mod venstre og højre og skærer på skift. Krydstand-savklingen er en universel savklinge til alt træmateriale.



Trapezfladtands-savklinge (TF)
Ved trapeztænder er tændernes kanter skrå på begge sider. Der skæres skiftevis med de to savtænder i materialet.
Denne tandform anvendes til savning af aluminium, hårdt kunststof og materiale med hård belægning.



Fladtands-savklinge (F)
Tændernes kanter er lige, ikke skrå. Hver tand skærer ens. Denne savklinge anvendes til savning i stål.

Kvalitet	Bestill.nr.	Sav-klinge Ø[1]	Hul-Ø[1]	Snit-bredde[1]	Spån-vinkel[2]	Tand-form	Tand-tal	Farvekode
Aluminium/ kunststof	496306	160	20	2,2	-5	TF	52	
Aluminium/ kunststof	492051	190	FF[3]	2,6	-5	TF	58	
Aluminium/ kunststof	486299	190	30	2,8	-5	TF	68	
Aluminium/ kunststof	493201	210	30	2,4	-5	TF	72	
Aluminium/ kunststof	491051	216	30	2,3	-5	W	60	
Aluminium/ kunststof	488291	225	30	2,6	-5	TF	68	
Aluminium/ kunststof	438638	240	30	2,8	-5	TF	80	
Aluminium/ kunststof	494607	260	30	2,4	-5	TF	68	
Laminat/mineralsk materiale	496308	160	20	2,2	4	TF	48	
Laminat/mineralsk materiale	492052	190	FF[3]	2,6	4	TF	54	
Laminat/mineralsk materiale	489458	190	30	2,6	4	TF	54	
Laminat/mineralsk materiale	493200	210	30	2,4	4	TF	60	
Laminat/mineralsk materiale	489459	225	30	2,6	4	TF	64	
Laminat/mineralsk materiale	494606	260	30	2,5	-5	TF	64	
Stål/sandwichplader	493351	210	30	2,2	1	F	36	
Stål/sandwichplader	487271	240	30	2,6	1	F	48	
Byggeplader	435450	170	30	2,0	8(-4)	TF	56	

AL

Corian® Varicor®

Anbefalet omdrejningstrin

[1] i mm [2] i ° [3] FF = FastFix-holder

Laminerede plader, laminat	Finerede plader, parket	Blød kunststof, blød PVC	Hård kunststof, hård PVC	Hårde og abrasive byggeplader, cementsandwichplader, eternit	Tværsnit i massivt træ, møbelplader	Længdesnit i massivt træ	Aluminiumsplader 8-25 mm, aluminiumsprofiler	Gipsplader, bløde cementplader	Krydsfinér, Multiplex/lamineret træ	Akrylglas (plexiglas)	Fiberforstærkede kunststoffer	Fenolharpiksbundet materiale (Resopal, Resitex, Werzalit)	Kabelkanaler i stål, sandwichplader, dobbeltgulve	MDF mellemhårde fiberplader	Melaminharpiksplader (Trespa, Dytron)	Aluminiumssandwichplader (Alucobond, Dibond)	HDF masonitplader	Metal uden jern, kobber, messing	Rå spånplader	Stenuldsplader	Færdige gulvelementer	TS 55, ATF 55, AP 55	TS 75	AT 65, AP 65	AXT 50 LA	AP 85	PRECISIO CS 70	PRECISIO CS 50	SYMMETRIC SYM 70 E	KAPEX KS 120
Materiale																						Velegnet maskine								
○	○		●				●			●	●	●				●		●			○	x								
○	○		●				●			●	●	●				●		●			○							x		
○	○		●				●			●	●	●				●		●			○			x						
○	○		●				●			●	●	●				●		●			○		x							
○	○		●				●			●	●	●				●		●			○								x	
○	○		●				●			●	●	●				●		●			○						x			
○	○		●				●			●	●	●				●		●			○					x				
○	○		●				●			●	●	●				●		●			○									x
●	○		○						○	○	○	◑		○	◑							x								
●	○		○						○	○	○	◑		○	◑													x		
●	○		○						○	○	○	◑		○	◑									x						
●	○		○						○	○	○	◑		○	◑								x							
●	○		○						○	○	○	◑		○	◑												x			
●	○		○						○	○	○	◑		○	◑															x
											○	○	●										x							
											○	○	●													x				
				●				○							●						◑				x					
6	6	3-6	4-6	1-3	6	6	4-6	1-3	6	4-6	4-6	3-6	2-3	6	4-6	4-6	3-6	3-6	6	3-6	1-3									

○ Egnet ◑ Velegnet ● Meget velegnet